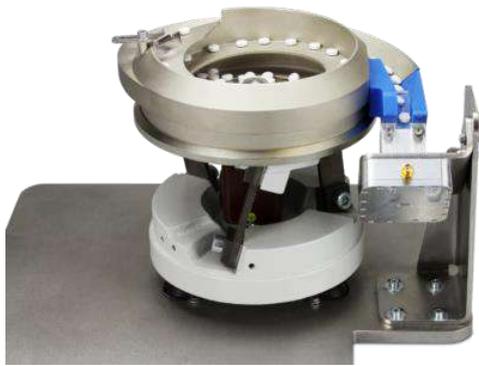


SULLA CRESTA DELL'(MICRO)ONDA

Ma.in.a. accetta una nuova sfida e sigla un accordo di collaborazione con WORK Microwave, uno dei più importanti player del mercato della comunicazione satellitare e di soluzioni basate sulle microonde, con un consolidato know-how sia nella progettazione che nella produzione in-house di sensori per la misurazione dell'umidità mediante microonde.

WORK Microwave inizia la propria attività nel 1986 e il punto di forza dell'azienda consisteva nella creazione di sorgenti di clock "pulite". Le principali aree di prodotto includevano oscillatori, sintetizzatori e moduli convertitori di frequenza IF e RF.



Col tempo l'attività si è evoluta inserendo i generatori di segnali RF nel proprio portafogli. Nel 1995 è il turno dei moduli elettronici per impiego nella difesa e oggi consta di quattro business unit:

- 📡 Comunicazione satellitare
- 📡 Elettronica per la difesa
- 📡 Sensor&measurement (sensori a microonde per l'industria)
- 📡 Simulatori di navigazione

L'accordo tra ma.in.a. e WORK microwave si focalizza sulla BU Sensor&measurement. L'obiettivo è supportare i partner italiani con approccio consulenziale che determini la soluzione tecnica più semplice, performante e affidabile riguardo i problemi di misurazione dell'umidità in materiali organici.

I sensori utilizzano campi elettromagnetici per caratterizzare le diverse proprietà dei materiali e possono essere personalizzate e integrate individualmente per qualsiasi applicazione di automazione industriale e di processo.

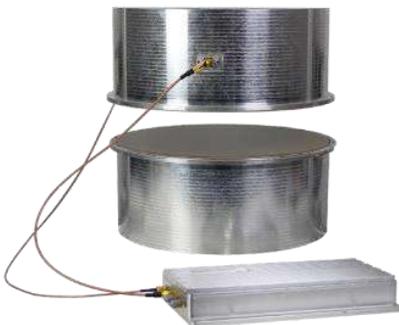
I punti di forza, che garantiscono prestazioni e affidabilità ai vertici sono:

- 📡 progettazione tailor-made
- 📡 produzione totalmente in-house (lavorazioni meccaniche, assemblaggio circuito stampato e componenti su substrato ceramico, ecc.)
- 📡 EOL (end of line) test 100%



I sensori a microonde WORKsens sono impiegati già da tempo con successo in molte applicazioni nei settori:

- 📡 farmaceutico
- 📡 cartario
- 📡 tessile
- 📡 alimentare
- 📡 imballaggi
- 📡 petrolchimico



La misurazione, a seconda delle esigenze e del processo produttivo, può avvenire sia in linea e in modo continuo che fuori linea sveltendo i test su campioni e rendendoli molto meno onerosi rispetto ai tradizionali sistemi (termobalance). La misurazione può essere sia "contact" che "contactless" ed è possibile fornire dal solo sensore a un sistema integrato nel pannello di controllo del partner grazie ai servizi di ingegneria avanzata.