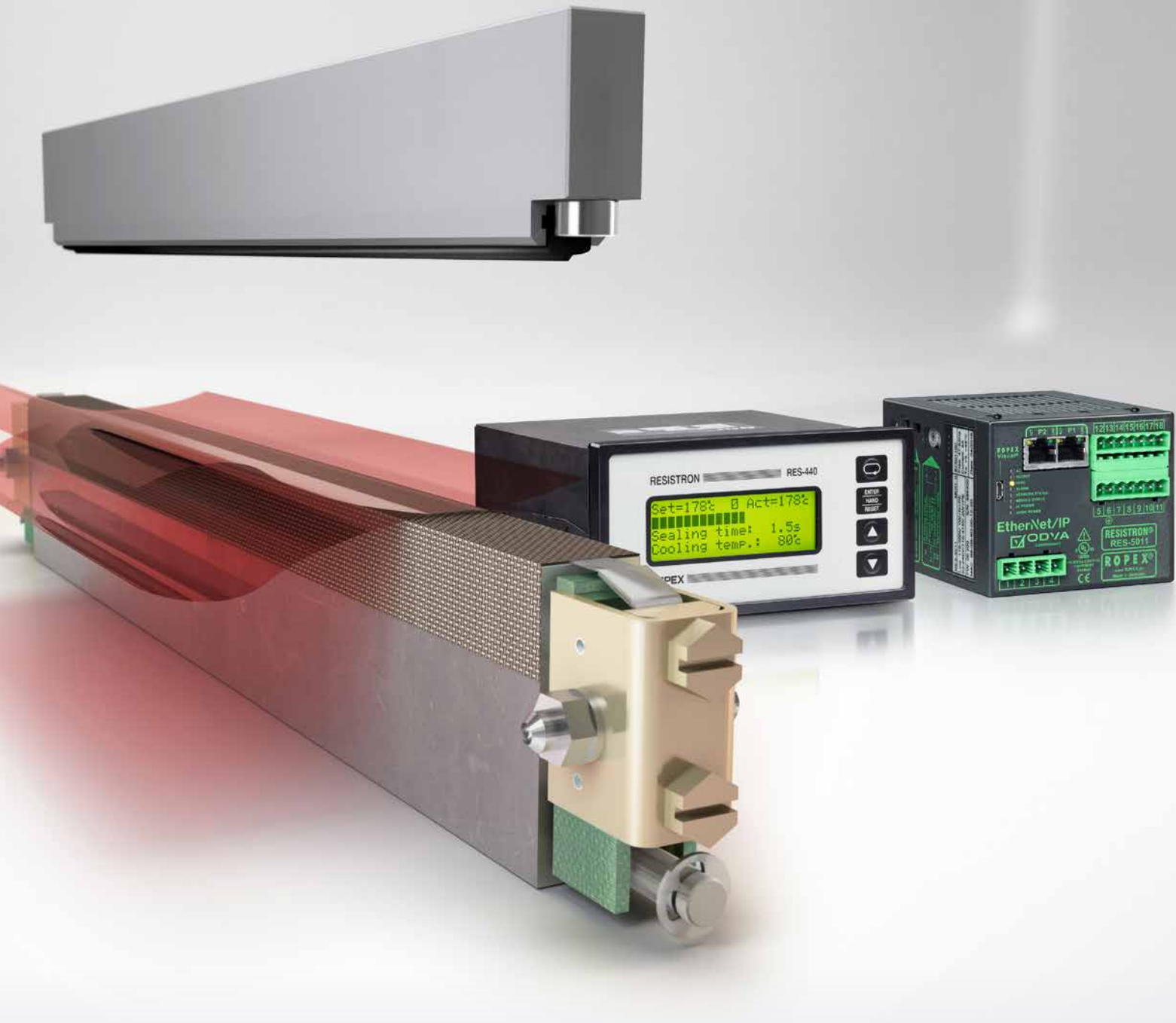


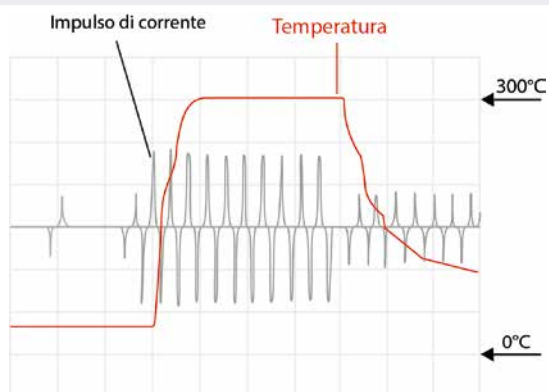


ROPEX

Impulse ■ Sealing ■ Experts ■



RESISTRON – Processo di saldatura a impulsi con regolazione della temperatura senza sensore per risultati ottimali



Processo di saldatura a impulsi

Con questo processo si regola la temperatura di saldatura per un tempo definito. Ogni ciclo di riscaldamento viene originato attraverso impulsi di corrente controllati e regolati in funzione dello scostamento della temperatura del termoconduttore rispetto a quella desiderata. Questo processo assicura una qualità di saldatura costante e riproducibile oltre a un elevato rendimento della macchina.

Barre saldanti con termoconduttore

Le nostre barre saldanti sono disponibili in diverse varianti: dritte, con o senza raffreddamento, per sagome (ad es. anelli, angoli, curve) e applicazioni 3D (ad es. tubi, beccucci). Il nostro "team applicazioni" esegue prove di saldatura con la vostra pellicola e, se necessario, sviluppa l'utensile specifico con voi e per voi. Il nostro "team CAD" progetta la barra adatta alla vostra applicazione di saldatura e alle caratteristiche della macchina.



Termoconduttore

Il requisito per un sistema di saldatura a impulsi ottimale è la scelta corretta del termoconduttore in funzione del risultato voluto e delle caratteristiche del film.

I nostri termoconduttori, così come le barre saldanti, vengono offerti in varianti dritte o con sagome 2D/3D.

Componenti del sistema

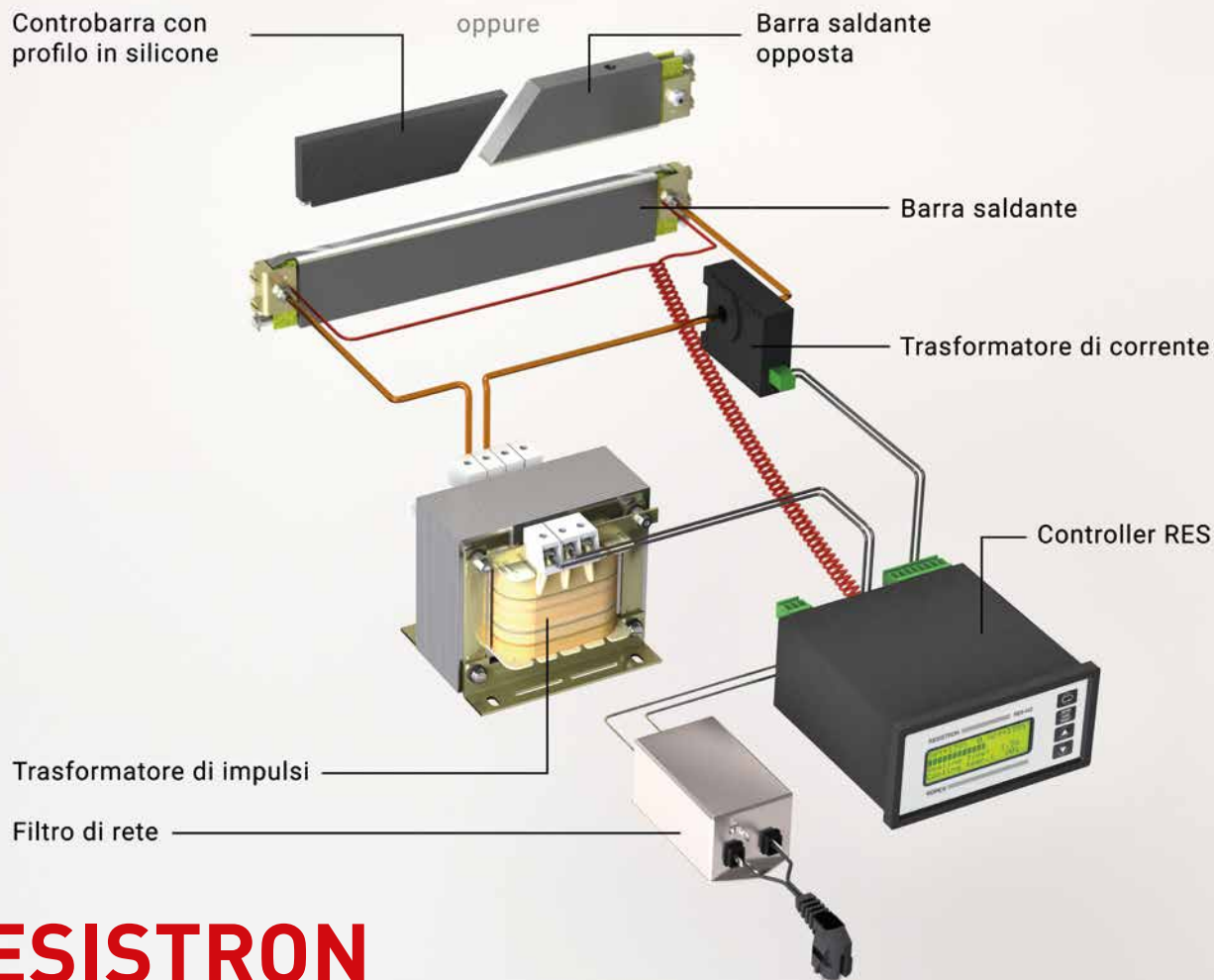
I componenti complementari alle barre saldanti e ai controller vengono dimensionati in modo personalizzato dal nostro "team di supporto" e riportati in dettaglio nelle relazioni applicative ROPEX. Tali documenti costituiscono le fondamenta di ogni sistema di saldatura ROPEX, contengono tutti i parametri, gli schemi elettrici e fungono anche da distinta base.



Dispositivo di monitoraggio RESM-5

Il RESM-5 è un accessorio del circuito di regolazione e offre una sicurezza aggiuntiva. Viene collegato a un sistema di regolazione esistente e controlla la temperatura massima con un valore limite variabile. Un eventuale superamento di quest'ultimo viene segnalato dall'allarme ottenendo così un sistema ridondante.

Sistema RESISTRON



RESISTRON

Sistemi di saldatura RESISTRON per saldatura a impulsi di materiali termoplastici

I requisiti di qualità ed estetica degli imballaggi diventano sempre più elevati. Le velocità dei cicli sempre più spinte devono essere conciliate con l'utilizzo di film più sottili, quindi più sensibili. Conseguentemente è sempre più difficile garantire una qualità costante del processo di saldatura.

Il "Sistema di saldatura RESISTRON" di ROPEX è un sistema che comprende diversi componenti specifici per ogni applicazione tra i quali i più importanti sono il controller e l'utensile di saldatura RES. L'utensile di saldatura è una barra saldante con un termoconduttore e un'apposita controbarra adatta alla specifica applicazione. Combinando i diversi componenti del sistema si ottiene la configurazione a voi più adatta.

Il vostro sistema di saldatura RESISTRON in cinque mosse

- Inserite le informazioni tecniche rilevanti nei nostri questionari RESISTRON sulla homepage di ROPEX.
→ Il nostro supporto clienti elaborerà la richiesta e vi ricontatterà
- Effettuiamo un'analisi di fattibilità chiarendo con voi gli eventuali dubbi.
- Se necessario realizziamo campioni di saldatura con la pellicola da voi fornita per verificare i requisiti qualitativi ed estetici.
- Dopo aver chiarito tutti i dettagli il nostro "supporto clienti" redige una relazione applicativa della soluzione ROPEX adatta.
→ Le specifiche ROPEX contengono tutte le informazioni rilevanti riguardanti il vostro sistema di saldatura.
- Sulla base della relazione applicativa ROPEX potete ordinare il vostro sistema di saldatura personalizzato.




Controller RESISTRON

Impieghi



I controller RES vengono normalmente utilizzati insieme ad utensili di saldatura. Possono comunque venire utilizzati anche per altre applicazioni di saldatura, come ad esempio per la regolazione di sistemi ad aria calda.

Sono disponibili versioni con display e per montaggio su guida tipo top-hat. Le varianti con display sono adatte all'installazione in un pannello di comando e consentono l'inserimento diretto dei parametri di saldatura. Vengono altresì visualizzati i valori di regolazione e la temperatura in tempo reale. La variante per montaggio su guida top-hat è concepita per l'installazione in un armadio elettrico e offre diverse funzioni e interfacce con i sistemi di controllo di alto livello delle macchine.

Dispositivi con pannello frontale

	Tipo	Temperatura		Diagnosi	Uscite Allarme	Booster	Caratteristiche/ Applicazioni
		Impostazioni	Display				
	RES-420	Display	● LCD ○ VFD	●	●	●	Applicazioni standard
	RES-440	Display	● LCD ○ VFD / ◆ ATR	●	●	●	Temporizzatore, preriscaldamento
	RES-445	Display / 0...10 V _{DC} / ◆ PD	● LCD ○ VFD / 0...10 V _{DC} / ◆ ATR	●	●	●	Temporizzatore, preriscaldamento, interfaccia SPS

Varianti speciali












	Tipo	Temperatura		Diagnosi	Uscite Allarme	Booster	Caratteristiche/ Applicazioni
		Impostazioni	Display				
	RES-004	Display	Display	●	—	—	Low cost, molto semplici o limitate, display a LED, temporizzatore, regolazione impulsi
	RES-430	Display	LCD	●	—	—	Low cost, molto semplici o limitate, monitoraggio della pressione di chiusura, temporizzatore, regolazione secondaria

Funzionamento

Per determinare e regolare esattamente la temperatura di un termoconduttore occorre una misurazione estremamente precisa e veloce. In un sistema di saldatura con regolatori di temperatura RESISTRON ciò avviene senza sensori misurando la tensione e la corrente del termoconduttore. Questa misurazione viene eseguita 50 o 60 volte al secondo.

Con questi valori di tensione e corrente si può calcolare la temperatura in tempo reale tramite il coefficiente di temperatura. Da un confronto con la temperatura nominale l'eventuale differenza viene corretta. Si possono rilevare anche variazioni termiche minime che possono essere corrette in modo rapido e preciso.

Dispositivi con montaggio su guida

	Tipo	Temperatura		Diagnosi	Uscite		Caratteristiche/ Applicazioni
		Impostazioni	Display		Allarme	Booster	
	RES-401	◆ PD	◆ ATR	—	—	—	Applicazioni low cost, semplici, max. $U_2 = 120 V_{AC}$
	RES-402	0...10 V_{DC} / ◆ PD	0...10 V_{DC} / ◆ ATR	—	●	—	Applicazioni low cost, semplici, max. $U_2 = 80 V_{AC}$, interfaccia SPS
	RES-403	◆ PD	◆ ATR	●	●	○	Applicazioni semplici
	RES-406	PROFIBUS	PROFIBUS / ◆ ATR	●	●	●	Interfaccia PROFIBUS
	RES-407	0...10 V_{DC} / ◆ PD	0...10 V_{DC} / ◆ ATR	●	●	○	Interfaccia SPS
	RES-408	Display	Display / ◆ ATR	●	●	○	Comando separato con display LED, preriscaldamento
	RES-409	CAN-Bus	CAN-Bus ◆ ATR	●	●	●	Interfaccia CAN-Bus, preriscaldamento
	RES-5010	PROFINET	PROFINET ◆ ATR	●	●	●	Interfaccia PROFINET 
	RES-5011	EtherNet/IP	EtherNet/IP / ◆ ATR	●	●	●	Interfaccia EtherNet/IP 

● Di serie ○ opzionale ◆ Accessorio

LCD visore a cristalli liquidi (verde)

VFD visore fluorescente a vuoto (blu)

ATR visore analogico di temperatura

PD potenziometro



Nuove possibilità
tecniche.

Soluzioni
personalizzate.

Orientati alla
vostra unicità.

Esperienza & valore aggiunto

Vi offriamo nuove possibilità tecniche e un incremento del valore aggiunto grazie a prodotti all'avanguardia e a soluzioni altamente efficienti.

Qualità & affidabilità

Potete sempre contare sul nostro know-how pluriennale e sull'utilizzo delle più moderne tecnologie.

Personalizzazione & soluzioni

Poiché le applicazioni di saldatura non sono mai uguali, potete essere certi del fatto che riceverete sempre una soluzione su misura.

Sicurezza & prospettive di successo

Attraverso la progettazione di alto livello e standard qualitativi elevati vi offriamo la sicurezza di rendere il vostro progetto un successo.

Precisione & accuratezza

Le vostre richieste vengono gestite con rapidità senza rinunciare alla precisione e alla cura del nostro lavoro.

Collaborazione & assistenza

Consulenza completa, comunicazione diretta e soluzioni su misura massimizzano il nostro orientamento al cliente.

Your contact in Italy | ma.in.a. s.r.l. | via G. Di Vittorio, 11 | 20068 Peschiera Borromeo (MI) | Italia
phone +39 02 55300732 | fax +39 02 55300762 | maina@ropex.de | www.mainasrl.it

ROPEX Industrie-Elektronik GmbH | Adolf-Heim-Str. 4 | 74321 Bietigheim-Bissingen | Germany
phone +49 (0)7142.7776 0 | fax +49 (0)7142.7776 211 | info@ropex.de | www.ropex.de