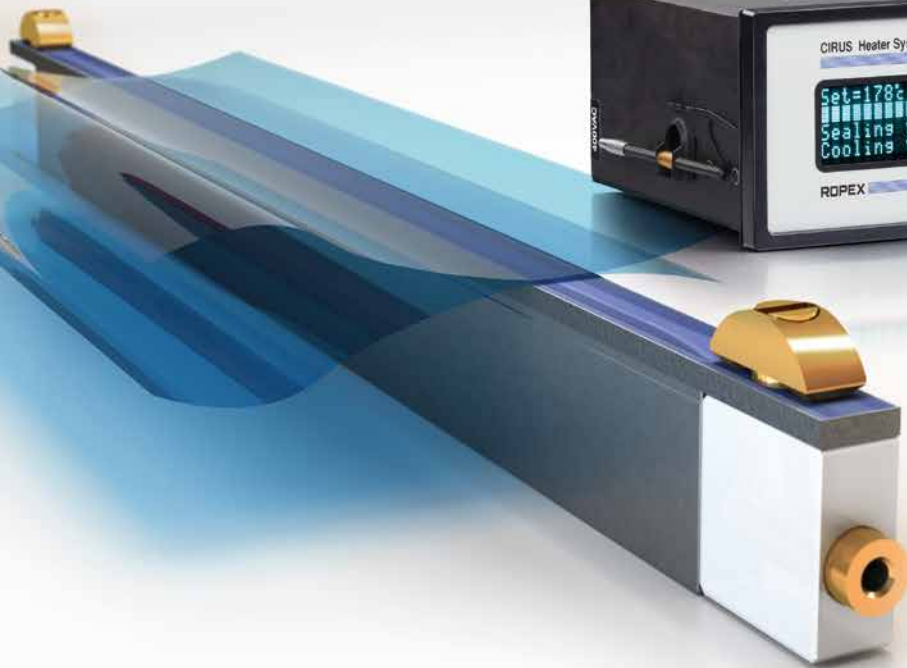




# ROPEX

Impulse ■ Sealing ■ Experts ■



## CIRUS –







Saldatura a impulsi altamente dinamica per materiali termoplastici

# Controller UPT

## Come funziona

Per generare e controllare la temperatura degli utensili di saldatura CIRUS in modo preciso, ROPEX offre regolatori di temperatura sviluppati appositamente. Con essi è possibile generare impulsi di calore nell'arco di poche centinaia di millisecondi con gradiente di riscaldamento fino a 6.000 K/s. Per misurare la temperatura della pista riscaldante il controller utilizza la resistenza dell'utensile di saldatura.

## Tipi di regolatore

Tipo	Temperatura Impostazioni	Display	Diagnosi	Uscite Allarme	Booster	Caratteristiche/ Applicazioni
 UPT-640	Display / 0...10 V <sub>DC</sub>	○ LCD ● VFD 0...10 V <sub>DC</sub>	●	●	●	Temporizzatore, monitoraggio sistema di raffreddamento, interfaccia SPS
 UPT-606	PROFIBUS	PROFIBUS	●	●	●	Interfaccia PROFIBUS, monitoraggio sistema di raffreddamento
 UPT-6010	PROFINET	PROFINET	●	●	●	Interfaccia PROFINET, monitoraggio sistema di raffreddamento 
 UPT-6011	EtherNet/IP	EtherNet/IP	●	●	●	Interfaccia EtherNet/IP, monitoraggio sistema di raffreddamento 

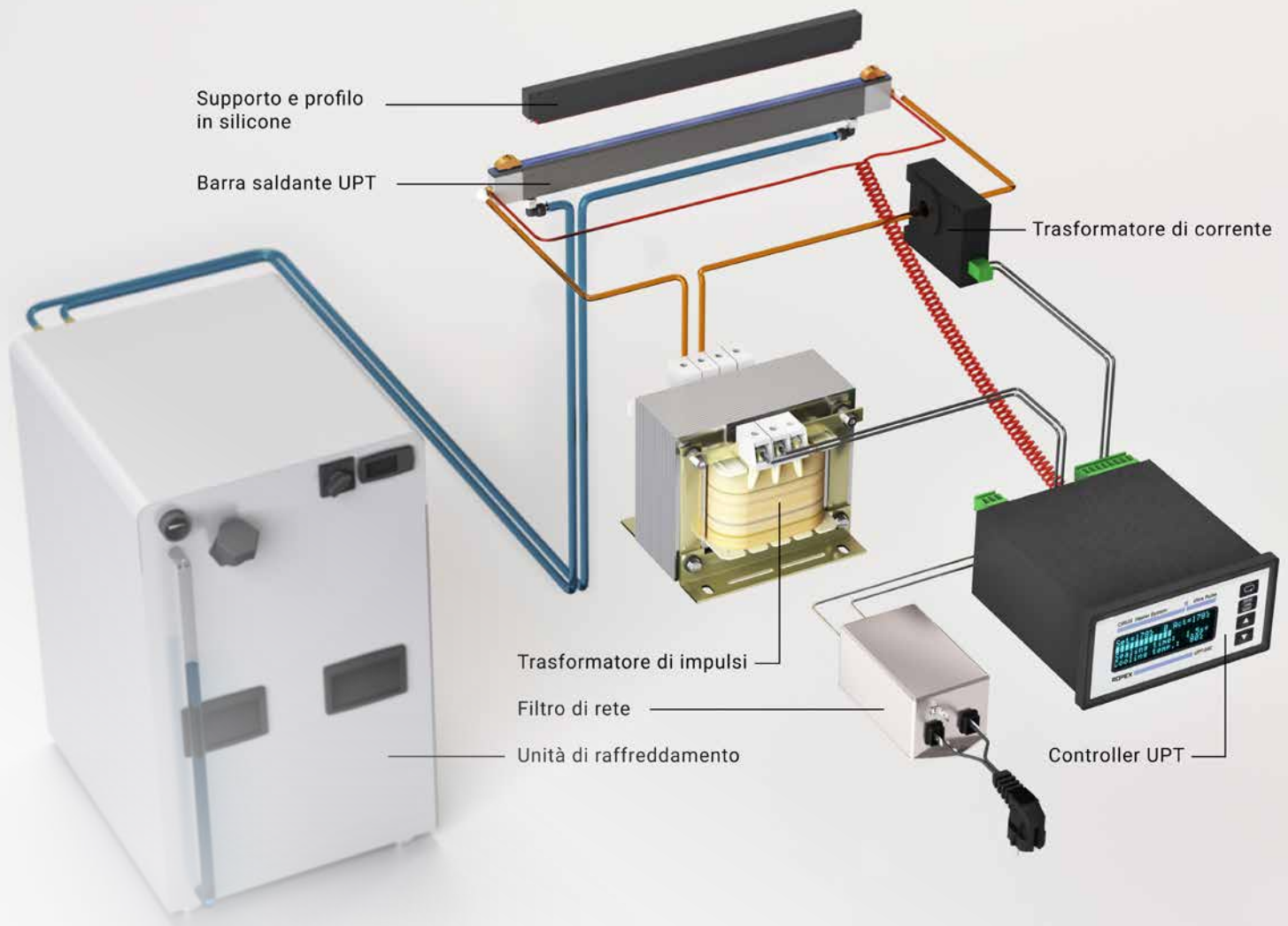
● Di serie   ○ opzionale   ◆ Accessorio   LCD visore a cristalli liquidi (verde)   VFD visore fluorescente a vuoto (blu)



## Profili in silicone e supporti

Sono disponibili svariate geometrie e durezza dei profili in silicone. A seconda della sezione del profilo è possibile sia creare saldature piatte che saldare e tagliare contemporaneamente. Per ogni profilo è disponibile l'adeguata controbarra. Si può passare da un processo di saldatura piatta a uno salda&taglia semplicemente sostituendo il profilo in silicone. La larghezza della saldatura viene definita dalla combinazione tra la larghezza della pista riscaldante dell'utensile di saldatura e la larghezza del profilo di silicone.

# Sistema CIRUS



## Sistemi di saldatura CIRUS per pellicole termoplastiche.

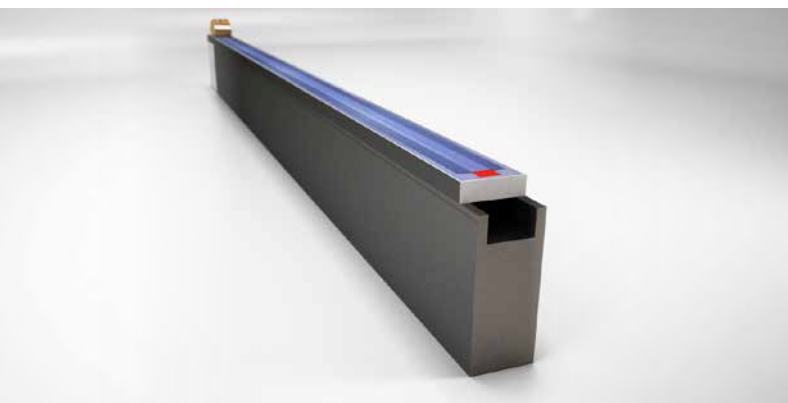
Macchine ad alta produttività, packaging per applicazioni o con requisiti speciali e ottimizzazione dei costi hanno reso sempre più necessario l'utilizzo di pellicole che richiedono sistemi di saldatura di livello superiore.

Gli utenti rivolgono sempre più la propria attenzione verso temi quali la qualità e la costanza qualitativa della saldatura, la riduzione dei tempi di processo e un basso impatto termico sul prodotto da imballare. Vi è inoltre la necessità di ridurre i tempi di fermo-macchina per manutenzione e riattrezzaggio. ROPEX offre la soluzione ottimale a questi problemi: la gamma di sistemi e di componenti per la saldatura CIRUS.

Il sistema di saldatura di pellicole altamente dinamico CIRUS è la soluzione perfetta per i sempre più impegnativi requisiti in termini di dinamica della temperatura, di sagome e di impatto termico sul prodotto da imballare. I tempi ridotti di riattrezzaggio e i bassi costi di manutenzione del nostro sistema CIRUS permettono vantaggi rilevanti.

## Configurazione del sistema

Otterrete sempre un sistema completo pronto ad essere impiegato sulla vostra applicazione: seguendo i nostri suggerimenti tecnici godrete dei vantaggi della funzionalità ottimizzata permessa da questa tecnologia che riduce al minimo le risorse necessarie all'installazione, messa in servizio e manutenzione.

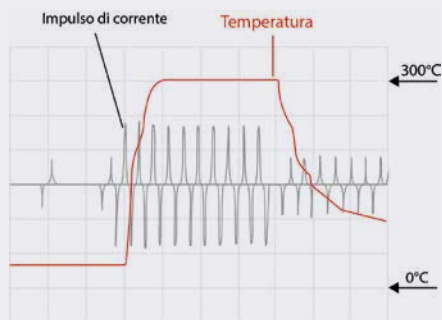
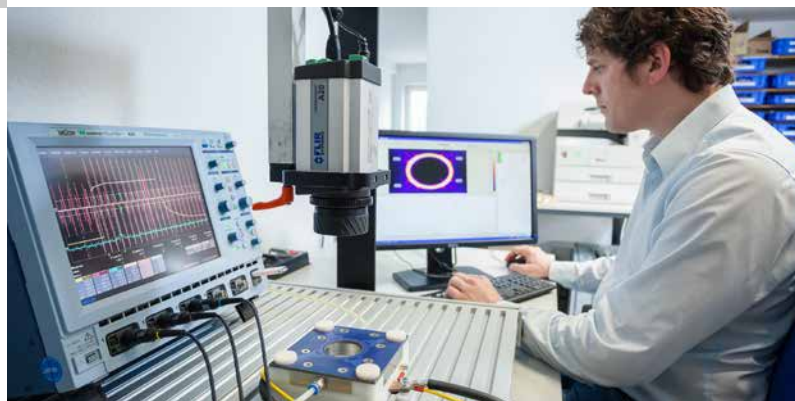


## Riscaldamento e raffreddamento in pochi millisecondi

La dinamica della temperatura estremamente elevata tipica degli attrezzi CIRUS è ottenuta stampando sul substrato in acciaio inossidabile diversi strati isolanti sui quali viene riportata la pista riscaldante.

## Trasferimento del calore

Grazie allo spessore molto ridotto degli strati stampati è possibile raffreddare la saldatura in modo molto efficace e rapido. La dinamica della temperatura molto elevata dell'utensile di saldatura CIRUS in combinazione con il raffreddamento ad acqua riduce significativamente il tempo di processo e consente una maggiore produttività.

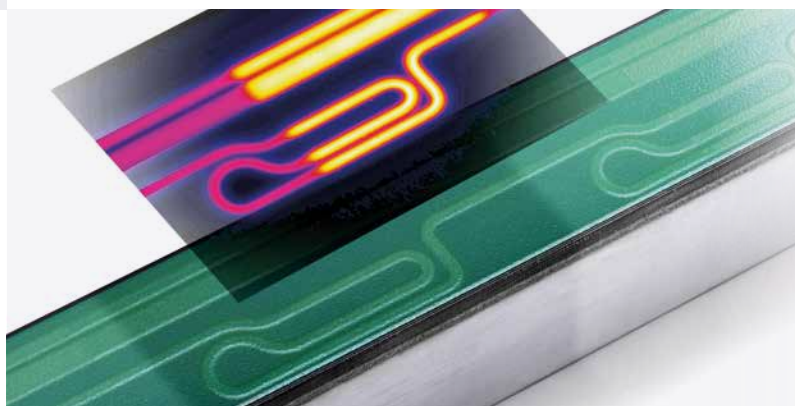


## Impulso di riscaldamento

La speciale configurazione dell'utensile permette di ottenere caratteristiche innovative. Grazie allo spessore di pochi  $\mu\text{m}$  della pista riscaldante, la capacità termica risultante è bassa e conseguentemente si ottiene un gradiente della temperatura estremamente elevato (6000 K/s).

## Sagome personalizzate della pista riscaldante

Lo speciale processo produttivo degli utensili CIRUS rende possibili diverse sagome della pista riscaldante rispettando le vostre specifiche esigenze. Sono realizzabili anche geometrie di saldatura curve o ellittiche così come piste riscaldanti sovrapposte o multiple su un unico utensile.





# Barre saldanti CIRUS

## Standard o personalizzate - tutto è possibile!

Oltre a un'ampia offerta di barre standard disponibili in diverse varianti è possibile realizzare utensili su specifica. ROPEX offre utensili di saldatura con protezione ai detergenti, sostanze corrosive e aggressive (classe di protezione IP 65, tecnologia FS). Quest'ultima soluzione è di interesse particolare per le applicazioni in cui la pulizia e l'igiene degli utensili di saldatura e della macchina sono importanti.

## Barre UPT standard

### Tipo



### Caratteristiche/applicazioni

**Le barre FS** sono barre saldanti che possono essere utilizzate in condizioni di umidità e corrosione, come ad esempio in caso di pulizia regolare delle macchine con acqua o altri detergenti. Inoltre queste barre vengono utilizzate se il prodotto da imballare è corrosivo (soluzioni saline, succhi di frutta o simili). Uno speciale rivestimento in combinazione con contatti elettrici sigillati ermeticamente assicurano la classe di protezione IP65.

Queste barre sono disponibili con pista riscaldante di lunghezza compresa tra 100 e 500 mm (intervalli di 50 mm) e tra 500 e 1000 mm (intervalli di 100 mm) e con larghezza standard di 2,8, 4,8 e 6,0 mm.

Le barre FS vengono fornite con cavi lunghi 1,5 m. Per semplificare l'integrazione nella macchina, le combinazioni sopracitate di lunghezze/larghezze delle piste riscaldanti vengono proposte con tre diverse uscite del cavo:

- **D:** verticale verso il basso
- **S:** laterale a 90°
- **L:** come prolungamento della pista riscaldante



**Le barre GW standard** sono barre saldanti UPT che possono essere utilizzate in condizioni ambientali normali, ovvero non umide o corrosive. Queste barre sono disponibili con pista riscaldante di lunghezza compresa tra 100 e 500 mm (intervalli di 50 mm) e tra 500 e 1000 mm (intervalli di 100 mm) e con larghezza standard di 2,8, 4,8 e 6,0 mm.

## Utensili personalizzati

### Tipo



### Caratteristiche/applicazioni

I nostri attrezzi di saldatura possono essere realizzati anche in **versioni personalizzate** in funzione delle vostre specifiche esigenze. La stretta collaborazione con i nostri clienti per noi è fondamentale: gli utensili vengono progettati con il sistema CAD in accordo con i parametri del vostro processo di saldatura e ai vincoli dimensionali. Si possono studiare e applicare specifici profili di temperatura, piste riscaldanti sovrapposte e/o gestibili separatamente ed anche geometrie personalizzate.



Nuove possibilità  
tecniche.

Soluzioni  
personalizzate.

Orientati alla  
vostra unicità.

## Esperienza & valore aggiunto

Vi offriamo nuove possibilità tecniche e un incremento del valore aggiunto grazie a prodotti all'avanguardia ed a soluzioni altamente efficienti.

## Qualità & affidabilità

Potete sempre contare sul nostro know-how pluriennale e sull'utilizzo delle più moderne tecnologie.

## Personalizzazione & soluzioni

Poiché le applicazioni di saldatura non sono mai uguali, potete essere certi del fatto che riceverete sempre una soluzione su misura.

## Sicurezza & prospettive di successo

Attraverso la progettazione di alto livello e standard qualitativi elevati vi offriamo la sicurezza di rendere il vostro progetto un successo.

## Precisione & accuratezza

Le vostre richieste vengono gestite con rapidità senza rinunciare alla precisione e alla cura del nostro lavoro.

## Collaborazione & assistenza

Consulenza completa, comunicazione diretta e soluzioni su misura massimizzano il nostro orientamento al cliente.

Your contact in Italy | ma.in.a. s.r.l. | via G. Di Vittorio, 11 | 20068 Peschiera Borromeo (MI) | Italia  
phone +39 02 55300732 | fax +39 02 55300762 | maina@ropex.de | www.mainasrl.it

ROPEX Industrie-Elektronik GmbH | Adolf-Heim-Str. 4 | 74321 Bietigheim-Bissingen | Germany  
phone +49 (0)7142-7776-0 | fax +49 (0)7142-7776-211 | info@ropex.de | www.ropex.de